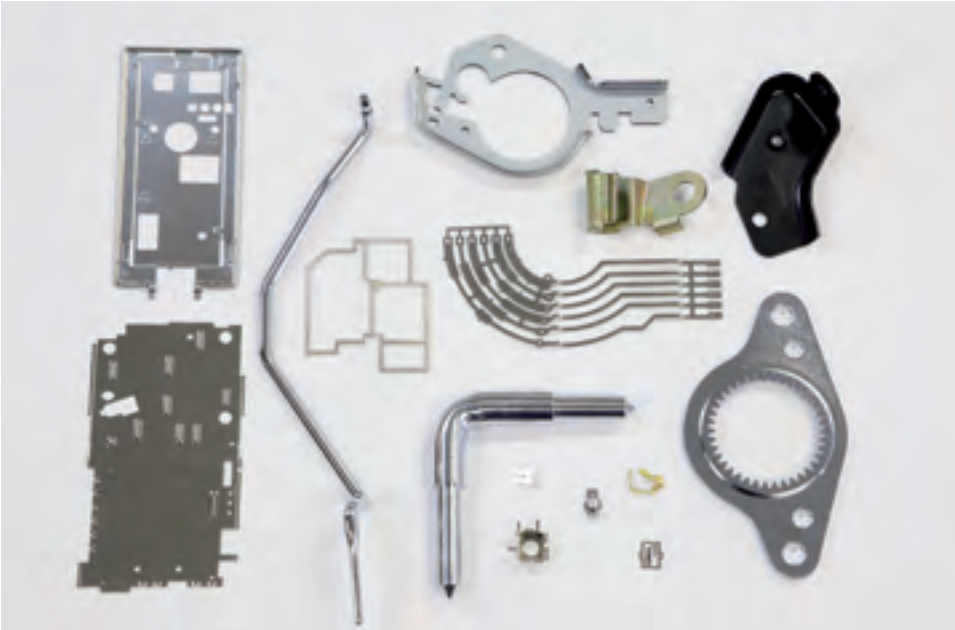
株式会社 大日工業

短納期で高品質、試作の総合メーカー

納期相談
オンリーワン技術
メイドインジャパン


板金で加工した複雑形状の部品

業務内容

精密板金、切削の技、実績は30万件

精密板金、切削の技とものづくりのノウハウで、試作用の複雑な部品加工や装置組立の仕事を手がける。主に顧客企業の設計・開発部門とやり取りを行う。量産品と違い、必要量を提供する試作用の仮型の製作ノウハウで、これまで手がけた試作数は延べ30万件に上る。

仮図面から本図面へと顧客の作業進ちょくに機敏に対応して、短納期を実現し、「試作品の宅配便」を看板に掲げる。標準納期は3-14日、特急注文には、朝受けて夕方に発送する。従来、顧客業種は電機メーカーが主体だったが、近年は車部品メーカーや他業種への新規開拓にも力を入れ、ユーザー数は200社以上に広がっている。

強み

社内で一貫加工、曲げ型は40種類以上

顧客から受けた2次元・3次元データは、板金では自動展開に、切削では工具の割り当てに、金型では仮型設計などに活用し、生産効率を高めている。薄板から厚板まで切断できるレーザー加工機や板金加工における微細レーザー加工機、40種類以上の豊富な金型を保有していることで、熱処理以外はほぼ社内で一貫加工する体制が整っている。平成26年8月に3次元スキャナーを導入し、球面形状、複合R形状などの加工の品質保証を効率化した。

受注案件は、社内LANで一貫管理する受注台帳へ入力し、併せて加工依頼票を発行して社内番号を付与。現場は加工依頼票に基づく作業で、進ちょくの見える化に役立てている。

本社工場内にずらりと並ぶ加工設備（切削加工用）

独自製品

マイクロバブル発生装置、普及に期待

もうひとつの顔として、自社開発商品にも取り組んでいる。開発商品のうち特に力を入れるのが、ナノバブル発生装置。設置スペースが比較的コンパクトで、コンプレッサーを用いない独自仕様の装置によりマイクロサイズの泡を作り出す。泡粒には炭酸の保持効果もある。大阪府下のスーパー銭湯でも採用され、女性客らに好評のほか、動物ペット病院のシャワー用などで実績がある。これまでの代理店販売から、新たに平成27年秋から専任営業担当を配置して自力営業にも力を入れている。

今後の展望

試作にこだわり、顧客開拓を強化

平成27年4月に松本清高社長が2代目に就任。今後とも従来の路線を踏襲して将来戦略を練る。国内製造業では3次元シミュレーションの技術が普及して試作レスの傾向もささやかれたが、「作る種類は絞り込まれても、試作の必要性はなくならない」と松本社長は見極めており、品質と短納期に磨きをかける。

顧客開拓を強化するため、ホームページも製品事例などを豊富に盛り込む内容に変えた。将来に向けて金属3次元プリンターの活用を検討中で、関西圏の大学や公設試験場と情報交流している。

COMPANY PROFILE　株式会社大日工業

大阪27　ISO 9001　ISO 14001

当社の歴史

昭和51年に現会長の林凱弘が自動車部品のプレス・組立・金型で創業しました。大日工業の「大日」は会長夫婦に縁深い「大日如来」から頂戴しました。平成10年に現本社工場が完成、平成19年に大阪府の経営革新計画企業認定、平成20年にISO9001、ISO14001の認証を取得。「より安く、より早く、より良く」をモットーに、社員一同頑張っています。

「試作品の宅配便」を目指し、
よりいっそうの高品質と短納期を目指します。

代表取締役 松本 清高さん

■主な事業内容
試作板金・切削加工、製品開発、装置組立

■主な取引先（納入先）
自動車メーカー、自動車部品メーカー、電機メーカー、医療機器メーカー、建材メーカー、大学等研究機関

住　所／〒581-0035
八尾市西弓削2-4
ＴＥＬ／072-920-2333
ＦＡＸ／072-920-2332
創　業／昭和51年８月
設　立／昭和53年11月
資本金／1,000万円
従業員／60名

http://www.dainichi-k.co.jp/