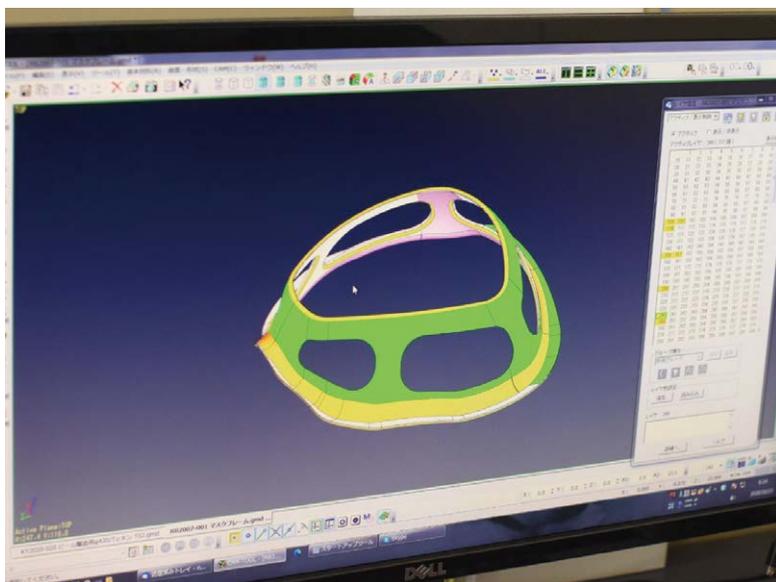


# 丸一工業株式会社

## 初回検査合格率95%以上 完璧な金型づくりを追求

海外発注可  
納期相談  
企画力自信有  
コスト相談



最新の3次元CAD/CAMシステムでパーフェクトを追求

### 主な事業内容

ゴム用金型の設計・製作・販売、  
金型表面処理、金型メンテナンス

### 主な取引先(納入先)

自動車部品、家電・IT部品、  
医療・健康部品などのメーカー

### 主な製品

自動車・家電・医療機器などの  
部品製造に用いるゴム用金型

### 業務内容 ゴム用金型の設計・製作で 半世紀の歴史

丸一工業は、昭和45年の創業以来、  
ゴム部品メーカー向け金型の設計・製  
作に携わってきた。同社の金型から、  
自動車や家電、医療機器など様々な業  
界が必要とされるゴム部品が生み出さ  
れている。

ゴム用金型の大きな特長は多数個取  
りである。成形サイクルが長く、一つ  
の金型で数十個から数百個あるいは千  
個以上もの多数取りとなることもある。  
そのため、マシニング加工や形彫  
放電加工においては、位置決め精度  
の高さとともに適切な刃具の選定や寿  
命予測など豊富な経験が求められる。  
同社では、確かな技術を持つ熟練技術  
者が在籍し、常に高品質な金型を顧客  
に提供している。

### 強み 95%以上 初回検査の合格率

創業者の里園富雄氏は、ゴム部品メ  
ーカーの工場長として経験を積んだ  
後、独立してゴム用金型メーカーを立  
ち上げた。それから約半世紀にわたり  
ゴム部品製造で培った豊富な知見が、  
寸法精度の管理をはじめ高精度な金型  
設計・製造に生かされている。顧客か  
らの初回検査の合格率は95%以上を誇

り、顧客からの信頼は厚い。

また、見積段階から積極的にVE提  
案をするなど顧客とともに製品企画や  
金型設計を進めている。金型そのもの  
の費用を抑えるだけでなく、リードタ  
イム短縮、さらには不良率の低減によ  
る大幅なコストダウンを実現してい  
る。平成14年には中国上海に海外工場  
を設立し、顧客からの要望により一層  
柔軟に対応できる体制を構築した。

### 美肌 仕上がり面の美しさと 寸法精度を同時に実現

熟練技術者が製品の3Dモデリング  
から金型設計・製作まで自社で一貫し  
て行う。3次元CAMソフト「CAM-  
TOOL」で加工用プログラムを  
作成し、牧野フライス製作所製マシ  
ニングセンタにより高速・高品位加工を  
実施。さらには、形彫放電加工におけ  
る揺動加工や周回加工などの豊富な経  
験にもとづく技術を駆使することで、  
仕上がり面の美しさと寸法精度を同時  
に実現している。その仕上がりは、ま  
さしく「美肌」と言えるレベルだ。



設計・モデリングから手厚く支援する

完璧な精度と美しさを追求

### 社長あいさつ



代表取締役  
佐藤 昌宏さん

昭和45年の創業以来、皆様より賜りましたご支援に感謝申し上げます。企業の究極の使命とは、永続することを通して、そのなかに集う全従業員を守り、社会に貢献することです。次なる50年に向けて一致団結し、最高の品質とサービスを提供すべく、日々切磋琢磨し成長していきます。

### 主な保有設備

- 立型マシニングセンタ V56i  
牧野フライス製作所製 1台
- 立型マシニングセンタ V56  
牧野フライス製作所製 1台
- 立型マシニングセンタ V33  
牧野フライス製作所製 1台
- 形彫放電機 EA12  
三菱電機製 2台
- CAD/CAMシステム CAM-TOOL  
C&Gシステムズ製 1台

大阪  
06

住 所 / 〒581-0039  
八尾市太田新町  
8-83  
T E L / 072-949-7629  
F A X / 072-949-5351  
創 業 / 昭和45年  
設 立 / 昭和58年5月  
資本金 / 1,000万円  
従業員 / 7名



<https://www.maruichimold.jp/>