

布施工業株式会社

精密プレス加工をコアに 二次加工も一貫管理、VA提案も

- 納期相談
- 企画力自信有
- コスト相談
- メイドインジャパン
- 試作可小ロット
- 量産対応



八尾市に拠点を構える

主な事業内容	主な取引先(納入先)	主な製品
金属加工、精密プレス加工、金型設計・製作	自動車部品、医療機器、産業機器、通信機器、弱電機器などのメーカー	駆動軸受部品、センサ・コネクタ搬送パレットなど

業務内容 溶接や塗装、めっき、組立、検査も

布施工業は金型設計・製作と精密プレス加工を手がける。昭和27年にミシン部品の製造・販売で創業し、プレス加工や溶接の専門工場を次々と新設。昭和45年に移転・拡張でこれらの工場を1カ所にまとめ、タップやスポット溶接、塗装、めっき、組立、検査などを含む一貫生産体制へと舵を切った。プレス加工の前後工程を含め一括で手がけることは、品質管理や納期、VA提案において強力なアドバンテージとなっている。自動車部品から弱電、産業、通信、医療分野などの機器やアミューズメントまで、同社へ加工を依頼する業種は多岐にわたる。

強み VAの模索や意見交換が活発に行われる現場

同社の金型部は治工具も併せて設計・製作し、保全管理まで行う。金型部と製造部は同じフロアに位置するため、トラブル対応は圧倒的なスピードを誇る。また、現場では社員のVAへの模索や意見交換も活発に行われている。生産性とコストに優れた提案は製造のみにとどまらず、荷姿や梱包の変更

社長あいさつ



代表取締役社長
かやま 華山 鐘司さん

創業71年。金型設計・製作や精密プレス加工技術を基盤に様々な製造に携わってきました。お客様と協力会社などの方々からのご支援並びに従業員のおかげです。感謝の気持ちをもとに健全な経営を続け、時代の流れや需要の変化に対応できるよう努力してまいります。

主な保有設備

- プレス機 TP-200FXほかアマダプレスシステム製 15台
- ワイヤカット放電加工機 M50Bほか西部電機製ほか 3台
- マシニングセンタ FSP-50V(ATC-40)ほか新日本工機製ほか 2台
- 多軸タップ盤 01C450II-TMSほか東洋精機工業製ほか 5台
- 三次元座標測定機 ギャザックス mju NEX 東京精密製 1台

大阪05 | ISO 14001

住 所 / 〒581-0035 八尾市 西弓削1-59
 T E L / 072-949-0237
 F A X / 072-949-9739
 創 業 / 昭和27年5月
 設 立 / 昭和54年5月
 資本金 / 2,000万円
 従業員 / 32名

技術力 幅広い材質・板厚の対応と新たな加工法

順送ほか、45〜200tまでのプレス機を多数保有し、アルミやステンレス、真ちゅう、チタン、ジュラルミンなど多様な材質に対応する。板厚は0.2〜5.0mm、角柱では5mm角から最大500mm角まで幅広く製作できる。とりわけ、アルミの板厚5.0mmまで対応できる同業者は少ない。また、通常は、板厚を下回る径の穴あけはドリル加工による後加工で行うが、同社はステンレスやアルミにおいて、プレス機による穴あけ技術を確立。ほかにも板厚5.0mmのアルミに直径2.6mmの小穴と曲げをプレス加工するなど高難易度の加工にも対応できる。その結果、多様な業種からの高度な加工依頼につながっているのである。



精密プレス加工で定評がある



プレス加工の前後工程を含め一括で対応する



<http://www.fuse-kogyo.co.jp/>