

備前長船のごとく切れる
パンチ製作と丁寧な対応が評判

- 納期相談
- 企画力自信有
- コスト相談
- メイドインジャパン
- 試作可小ロット
- 量産対応



独自の加工ノウハウで製作した各種丸物金属部品

主な事業内容	主な取引先(納入先)	主な製品
プレス金型部品、産業機械部品の製造・販売	金型、産業機械、鋼材などのメーカー、金属部品取扱商社	プレス金型用パンチ・ダイ 産業機械用シャフト・フランジなど

業務内容
高硬度素材の加工が得意

ビゼンは、昭和51年の創業当初からプレス金型向けのパンチ製作を手がける。パンチがよく切れるイメージから、創業者の出身地の近くで、日本刀の有名ブランドとして知られる「備前長船」を拝借して備前精密工業所として立ち上げた。弱電関係の小径部品の加工などを経て、今では、プレス金型向け特注パンチやダイ、自動車関連の中径部品、産業機械向けのピンやシャフト、フランジ、ゲージ、治具類などの製造を幅広く手がける。また、ダイス鋼やハイス鋼など高硬度素材の加工を得意とする。切削加工と研削加工の両設備を備えており、熱処理後の高硬度材料への切削加工や研削加工はもちろん、ワイヤ放電加工によりマイクロン単位でのサイズ公差の仕上げ加工にも対応する。

強み
”丁寧の追求”で顧客から信頼

”丁寧の追求”を行動指針とし、丁寧な製品作りと対応を大切にしている。もちろん、技術があつてこそその対応力であり、昭和51年の創業以来一筋に、熱処理が必須な丸物金属部品の切削加工・研削加工に携わってきたノウハウがある。それゆえ、顧客ニーズに

即した素材や形状、表面処理を提案できる。また、切削加工と研削加工の両方に対応し、短納期はもちろん、マイクロンオーダーでの多工程品の製作も可能。職人による鏡面仕上げ加工後、お客様のオーダーの表面処理にも対応することができ、このような丁寧な製品作りで顧客からの信頼は厚い。そのほか、業務面では生産管理ソフトで顧客の要望に迅速に対応。品質管理面では三次元測定機や形状測定機で全数検査を実施し、検査成績表を添付して納品するなど、体制を整えている。

社品
金属製チェス駒で注目

現在、自社ブランドの立ち上げに向け動き出している。すでにデザイナーとの協業でアロマディフューザーやオイルバーナーを考案したほか、社内アイデアからは起き上がりこぼしやマドラーなどを商品化した。なかでも注目を集めているのが、金属製のチェス駒。同社が創業以来、手がけているパンチ製作の独自技術を投入することで完成した。展示会での注目度が高く、海外展開も視野に入れている。「今後も社員のアイデアを形にして商品開発に取り組み」と話す西山高史社長。丁寧さを大切にしつつ、チャレンジし続ける会社を追求していく。

社長あいさつ



取締役社長
西山 高史さん

何事も“まずは一步”を合言葉に、お客様に満足していただくために、歩みを止めず行動し続けます。また、新しいことには好奇心を持ってチャレンジする集団にしたいと思えます。誠心誠意ものづくりに努めることで、喜びの連鎖を広げる企業になります。

主な保有設備

- CNC旋盤 LB-3000 EXIIほかオークマ製 6台
- CNC精密自動旋盤 L20E-2M8ほかシチズンマシナリー製ほか 3台
- 面取り旋盤・ボール盤 T850K 高松機械工業製 10台
- タレット型立フライス VHR-SD 静岡鐵工所製 3台
- マシニングセンタ S700X1 ブラザー工業製 1台



住所 / 〒577-0837 東大阪市 寿町3-25-12
TEL / 06-6727-5225
FAX / 06-6727-5240
創業 / 昭和51年4月
設立 / 平成13年2月
資本金 / 1,000万円
従業員 / 27名



アロマディフューザーセット



ダイス鋼(SKD11)焼入れコーティング仕上げのチェス駒

