



レーザーで自由な形状に切断

<p><b>主な事業内容</b></p> <p>精密板金加工</p>	<p><b>主な取引先(納入先)</b></p> <p>空調・冷熱機器、物流設備、 工作機械、養鶏場設備などのメーカー</p>	<p><b>主な製品</b></p> <p>精密板金加工部品</p>
------------------------------------	---	------------------------------------

- コスト相談
- オンライン見積
- メイドインジャパン
- 試作可小ロット
- 量産対応

# 常国鉄工株式会社

## 納期遵守で取引先の信頼獲得 オリジナル商品にも意欲

**社長あいさつ**

代表取締役社長  
つねくに こうすけ  
**常国 晃佑さん**

短納期化対応とVA/VE提案、ISO9001に即した品質対応により価値ある製品をお届けします。企画・開発段階の製品でもイラストなどを提示いただければ、製品化が可能です。板金製品であれば、高度な技能を有する職人が加工機および加工方法の及ぶ限り、どのようなものでも製作します。

**主な保有設備**

- 3次元CAD シーメンスPLMソフトウェア製 1台
- 2次元CAD/CAM アマダ製 1台
- パンチ専用ブランク加工機 材料サイズ1.25×2.5m トルンプ製 1台
- レーザー/パンチ複合ブランク加工機 材料サイズ1.27×2.5m、24時間稼働可 アマダ製 1台

大阪03 ISO 9001 ISO 14001

住所 / 〒596-0816 岸和田市 尾生町2742-1  
TEL / 072-440-3881  
FAX / 072-440-3771  
創業 / 昭和38年1月  
設立 / 昭和47年9月  
資本金 / 1,000万円  
従業員 / 26名

**強み** **納期が読める信頼感を生み出す「人間力」**

取引先からの「常国だけは納期が読める」という言葉から信頼の厚さがうかがえる。取引先の購買担当が発注ミスをした際、即納に対応したこともある。これを可能にしたのは、現場との丁寧な対話。生産管理システムや日々の業務

常国鉄工は、鉄やステンレス、アルミなどの板厚約3・2mm以下の鋼板材を対象とした精密板金加工を手がける。溶接などの各種接合までを自社内で一貫して行うほか、協力工場と連携して塗装やめっきなどの表面処理にも対応する。昭和38年に創業して繊維工場の設備修理を生業としていたが、大手家電メーカーの子会社との取引を機に精密板金加工に進出。簡単なポンチ絵から図面を作成し、製品化につなげる対応力と、歩留まり向上やリードタイム短縮などに関するVA(価値分析)/VE(価値工学)提案で評価を得て取引先を拡大してきた。現在は有資格者の育成にも力を入れるなど、高度な専門性を備える技術者集団をめざしている。

**業務内容** **家電製品で精密板金業へVA/VE提案で評価**

改善活動なども納期短縮に寄与するが顧客のために最善を尽くそうとする「人間力」が最も重要と考えるからだ。同様に、現在20社程度ある協力会社とも日々対話し、良好な関係性を築いていることも納期厳守につながっている。互いの現場を正確に把握することで、適切な業務の割り振りに役立てている。協力会社と一体となって納期に対応するのも同社の強みだ。

**技術向上** **女性スタッフの発想力と決断力がけん引**

ステンレス廃材を活用したオリジナル商品を開発する新プロジェクトを開始。第一弾としてステンレス製箸置きを製作し、動物を模したデザインや複数パーツを組み合わせて使うタイプなど約40種類を試作した。将来的な販路開拓を見据え、岸和田商工会議所の指導を仰ぎつつブランディングを進めている。日用品の開発を通じて自社の技術力を世の中に示したいと意気込む。また、女性スタッフがプロジェクトをけん引していることも興味深い。業務改善活動から生まれたアイデアを、女性スタッフの発想力と決断力で具現化した。今後ものづくりの一石を投じる有意な活動として注目される。



廃材を利用したステンレス製箸置き



鋼板を曲げて立体成形を行う

