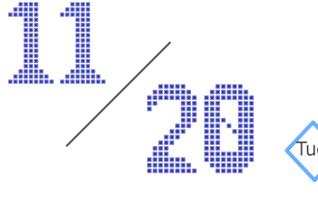




デジタルものづくり

総合セミナー



高精度な5軸加工の実現に向けて

主催:地方独立行政法人犬阪産業技術研究所

共催:大阪府、東大阪市、

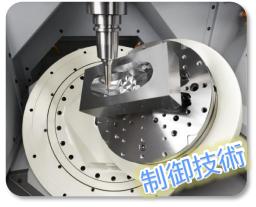
(公財) 東大阪市産業創造勤労者支援機構、 後援:東大阪商工会議所、(株) 池田泉州銀行

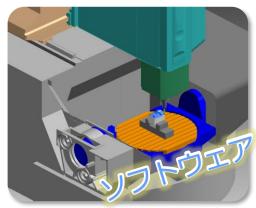
(一社) 大阪府技術協会

14:00 - 17:00 [受付開始 13:30~]

(地独)大阪産業技術研究所では、デジタルものづくりの普及へ向けた人材育成事業に取り組んでいます。5軸加工機は、工具を傾斜させて自由度の高い加工ができる一方で、高精度を実現するためには機器やソフトウェアに対する知識と理解が必要です。今回のセミナーでは5軸加工機の加工精度をテーマに取り上げ、高精度化技術のノウハウや5軸加工機を有効に活用するためのポイントについて紹介します。







会場

クリエイションコア東大阪

南館3階クリエイターズプラザ 技術交流室 B

http://www.m-osaka.com/jp/facility/

〒577-0011 東大阪市荒本北1-4-1 地下鉄中央線長田駅 3番出口から北東に 徒歩10分 近鉄けいはんな線荒本駅

1番出口から北西に 徒歩5分

※東大阪市総合庁舎の西隣です。



50名 (先着順・参加費無料)



(地下鉄中央線相互乗入)

プログラム

14:00 - 14:20

「人材育成事業と大阪技術研における5軸マシニングセンタのご案内」

地方独立行政法人 大阪産業技術研究所 加工成形研究部 川村 誠

「5軸加工機の精度を高めるための検査と加工方法」

大阪工業大学 工学部機械工学科 井原 之敏 教授

5軸加工機は、3軸の機械に比べて精度が悪いという評判がありますが、その原因として挙げられるのは、機械が複雑なため組立・調整が難しいことや、5軸加工機に合った使い方がされていないということです。精度の良し悪しを一般的に表現するためJISに制定された、5軸加工機の精度検査方法について概略を紹介しながら、良好な精度を得られる加工方法について解説します。

15:00-15:15

15:15-15:50

14:25 - 15:00

休憩

「 5 軸加工機の高精度化技術」

株式会社 牧野フライス製作所 尾田 光成 氏

5軸加工機の普及が進まない要因のひとつとして、加工誤差の大きさが挙げられます。 同時5軸加工では2つの回転軸と3つの直交軸を同時に動かすため、各軸の同期誤差で加工面 に食い込みが発生することがあります。このような加工不良をなくすためには高度な制御技術 が不可欠です。5軸マシニングセンタの加工精度を高め、高品質な加工を実現するための取り 組みについてご紹介します。

「高精度5軸加工をささえるCAM・シミュレーション技術」

丸紅情報システムズ株式会社 笠間 裕和 氏 加藤 泰輔 氏

複雑な形状を高精度に加工するためには加工機の性能を活かし切るソフトウェアが不可欠です。本講演では最新の加工手法を備えた高機能CAMソフトウェア Tebisを取り上げ、高品質な5軸 CAMデータの作成方法についてご説明します。また、複雑な加工に伴う機械衝突のリスクを回避し、安全性を確立するためのマシンシミュレーションソフトウェア NCBrain5Xについてもご紹介します。

16:35 - 17:00

15:50-16:35

名刺交換会

お申し込みはWEBまたはFAXで

MOBIO-Cafe

検索、

• • • • • •

「MOBIO-Cafe 開催案内」をご覧ください。



開催案内URLはこちら

http://www.m-osaka.com/jp/mobio-cafe/detail/001805.html

デジタルものづくり総合セミナー (11/20) FAX申込書

※ ご連絡先は必ずご記入下さい。

※ 切り取らず、このままFAXしてください。

< 送信先 > 06-6748-1062

会社名					
所在地	(〒)			
連絡先	所属		FAX	E-mail	
参加者1	所属		役職	氏名	
参加者 2	所属		役職	氏名	

※ 本申込書にご記入いただいた情報は、本セミナーの参加者集計、その他催事情報提供などの案内を行う目的のみに使用します。 ※ 同業者の方の参加はご遠慮願います。



※ お問合せ先

地方独立行政法人

経営企画本部 業務推進部