主要末端製品 備考 半導体用フッ化水素酸(HF) 世界マーケットの8割 PC·AV フッ化水素酸(蛍石+硫酸 携帯電話 電池用電解質(LIPF6) 日本しかない技術 50億円 PFD统净(NF3) 液晶TV 液晶メーカ 成長大 300億円 フロンガス(100%HF) プロンガスト フッ素値覧を 自動車用冷媒 フッ素ゴム、フッ素模類 は成長 150億円 表面処理(55%HF他) ステンレス 100億円 デジカメ 光学レンズ デジカメは世界を席巻 30億円 抗菌剂 その他(触媒、フラックス等

森田化学工業株式会社

酸を製造する技術を積み重ねてきた。 物も製造し、純度の高いフッ化水素

「フッ素化合物はいろいろな業界で

その後、フッ化水素酸からフッ化ソー

学の草分けとなった森田化学工業。 とに日本で初めて成功し、フッ素化 鉱物からフッ化水素酸を製造するこ

大正6年に「蛍石」と呼ばれる

ダやフッ化アルミニウム等のフッ素化合

ガラス、

鉄鋼、

リチウムイオン電池等の業界に

フツ素化合物を提供

使われています。 一般にはわかりに ン酸リチウム等である。 素酸、光学用フッ化物、 は、フッ化水素酸、無水フッ素化水 です」と森田康夫社長は語る。 画面の軽量化、太陽電池の加工等 くいと思いますが、 最先端産業の発展に貢献しているん 同社が製造しているフッ素化合物 携帯電話の液晶 フッ素はあら 六フッ化リ

実な物流体制の管理システムを一貫 万tを輸入している。 社でフッ化水素酸を製造し、 持っていたが、現在は中国の合弁会 同社はかつては国内に製造設備を 効率よく運営することに力を入 原料調達と確 年間 2

リサイクルシステム 環境に配慮した

サイクルシステムをより効率よく シウムを回収するリサイクルシステム の枯渇が懸念されることもあり、 素循環型システムは、 うための研究が日々行われている。 も進めている。 内外のフッ素含有廃水からフッ化カル かるという状態。 原料であるフッ化カルシウム(蛍石) まだまだリサイクルには費用 開発部では、このリ でも当社のフッ フッ素含有

の使用時間は大幅に延び、 なる需要の拡大が見込まれる分野で 量化にもつながっている。 今後もさら 池によってノートパソコン、携帯電話 用いられてきた。リチウムイオン電 解質等あらゆる産業分野に幅広く レンズのコーティング、半導体の洗浄・ ステンレスの表面処理、 物は長期間変質せず、 ゆる元素と化合しやすく、 細加工、リチウムイオン電池の電 そのためガラス、鉄鋼、 カメラ等光学 安定した性 機器の軽 その化合 水から 負荷を軽減するものづくりに挑戦し 駆のノウハウを活かしながら、 ルシウムを回収できます。 そのフッ化

ステムをいずれは基幹産業にと考え という森田社長。このリサイクルシ

創業から間もなく 100

年。

先

環境

はリサイクル事業を整備し、環境保 てリサイクルが完成します。 カルシウムをフッ化水素酸にして初め

いずれ

98%という高純度のフッ化カ

全と資源の有効活用に貢献したい」

重要だという。 に応えられる体制を維持することが を入れています」 顧客の動きに着実 ですが、安定供給、品質管理に力 「仕事は受け身になることが多い

主な事業内容

-般化学薬品 物品分析 等

フッ化水素酸・

フッ素化合物・ の製造、医薬品 の製造・販売、

森田化学工業株式会社

所/〒541-0056

大阪府大阪市中央区久太郎町4-1-3 大阪センタービル6F

大正6年4月 創業 設 立/昭和10年11月

資本金/2億7,200万円 従業員/50名(平成21年1月現在)

T E L/06-6252-2501 F A X/06-6252-2502

ISO 14001

http://www.morita-kagaku.co.jp/

Company Profile



森田康夫さん

代表取締役社長